

功能用途

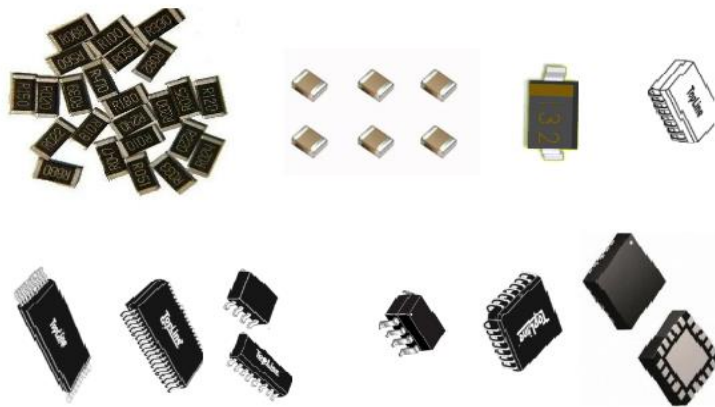
小批量多品种科研生产中，散料准备是卡脖子瓶颈工序，通过人工准备，效率低、过程质量不可控、贴片程序编程耗时长；散料编带摆盘机，基于自动化硬件和 AI 软件，取代人工，实现与贴片程序的无缝对接。



离线式编带摆盘机



在线式编带摆盘机



功能特征

- ✓ 柔性供料器上料系统；
- ✓ 视觉导向，自动取放；
- ✓ 自动更换吸嘴，满足不同尺寸的产品
- ✓ 全程数据记录，为智能制造提供必要的数据库
- ✓ 选配视觉分拣上料系统，专为适合小批量多品种生产的用户设计
- ✓ 离线式、在线式两种配置，满足不同客户的需求

苏州恩埃自动化设备有限公司 www.ni-ae.com

苏州工业园区夷陵山街 58 号 2 号楼，0512-66183430 ， 曹经理 13651073304， 李经理 18206215007

技术参数

技术规格	参数描述
产品类型	贴片类器件
最小产品尺寸	长宽高 1.0mm*0.5mm*3.0mm ， 0402 器件
最大产品尺寸	长宽高 5.0mm*5.0mm*3.0mm
最高产能	2000 片/小时
吸嘴座容量	12 只
摆盘尺寸	135.9mm*321mm（标准 JEDEC 盘尺寸）
编带宽度	8mm， 12mm， 16mm
编带盘尺寸	7 英寸、13 英寸
封带方式	热封/胶封
轨道宽度（选配）	100mm-250mm
缓存层数（选配）	8 层
控制系统	WIN10 系统 + 上位机控制软件
设备尺寸(不含显示器，灯塔)	长度*深度*高度 1700mm*1200mm *1600mm
设备净重	约 750kg
电源	220VAC±10% 50/60Hz 16A MAX.4kw